

サテンパターン模様塗料

ポリエステルサテン L S T E



江戸川合成株式会社

## ○製品概要

ポリエステルサテン LSTE型は、ポリエステル樹脂を主成分とする塗料です。

パターンも、荒目・中目・細目・微細に分かれていて、カラーと組み合わせにより様々なバリエーションを出す事が出来ますので、各分野に広くご利用いただけます。

## ○組成

ポリエステル樹脂を主成分とし、各種顔料・模様形成剤・添加剤からなる模様塗料です。

## ○特徴

- (1) 無鉛タイプの着色顔料を使用しておりますので、環境対応等安心して使用できます。
- (2) サテンパターン模様の為、素材の凹凸・キズ等の粗さが目立たなくなります。
- (3) 1回のスプレー塗装で、容易に安定したサテンパターンが得られます。
- (4) 亜鉛処理鋼板・軽合金に対する付着性に優れています。
- (5) 耐薬品性・耐汚染性・耐熱性等に優れています。
- (6) 硬度が高く、耐摩耗性に優れています。
- (7) 微細は、スクリーン印刷をする場合に有効です。

※模様については、パターンサンプル一覧帳にてご確認ください。

## ○使用方法

ポリエステルサテンLSTE型の塗膜性能をいかに発揮させるために次の点に注意して使用してください。

- (1) 顔料・模様形成剤・添加剤等が沈殿・分離していることがありますので、使用前に十分攪拌を行ってください。
- (2) 希釈は必ずThinner 2500 S を用いて、塗料100部に対して20～30%程度(重量比)に希釈調整して塗装してください。  
20℃ 岩田カップNK-2 15～20秒
- (3) 専用シンナーを用いて希釈した塗料は、必ず80メッシュの金網で濾過してから使用してください。  
※微細は、100メッシュ以上の金網で濾過してから使用してください。
- (4) スプレー塗装の場合は、空気圧0.3～0.5MPa・ガン口径1.2mm～1.5mmのスプレーガンを用いて、メタリック塗装の要領で2～3回塗り重ね塗装してください。
- (5) 塗膜性能均一化の為に焼付条件、セッティングタイムは一定にしてください。  
標準セッティングタイムは、10～15分間です。(20℃)  
標準焼付温度 × 時間は、150℃ × 30分間です。(被塗物温度)

## ○塗布量(g/m<sup>2</sup>)

希釈済塗料で淡彩色系は約120g/m<sup>2</sup>、濃色系は約110g/m<sup>2</sup>が目安です。

## ○用途

OA機器・通信機器・電気機器・音響機器・産業機械・医療機器・電子機械・光学機器

## ○品質性能

試験項目	試験方法	試験結果				社内規格
		荒目	中目	細目	微細	
密着性	素材 SPCC-SD鋼板クロスカットセロテープ剥離試験	100/100	100/100	100/100	100/100	95/100 $\leq$
	素材 A1050Pアルミ板クロスカットセロテープ剥離試験	100/100	100/100	100/100	100/100	95/100 $\leq$
	素材 ボンデ処理鋼板クロスカットセロテープ剥離試験	100/100	100/100	100/100	100/100	95/100 $\leq$
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機（鉛筆三菱ユニ）	2H	2H	2H	2H	2H $\leq$
耐衝撃性	デュボン式衝撃試験機 $\phi$ 1/2インチ $\times$ 500g $\times$ 50cm	合格	合格	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
耐屈曲性	屈曲試験機 $\phi$ 3mm $\times$ 180 $^{\circ}$	合格	合格	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
エリクセン	エリクセン試験機 $\phi$ 2cm $\times$ 5mm押し出し	合格	合格	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
耐水性	水道水浸漬(常温) 48時間	合格	合格	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐アルカリ性	5%-Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> 水溶液浸漬(常温) 24時間	合格	合格	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐酸性	5%-H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 水溶液浸漬(常温) 24時間	合格	合格	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐油性	潤滑油浸漬(常温) 24時間	合格	合格	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐溶剤性	メタノールラビング 500g荷重 往復回数	100<	100<	100<	100<	外観変化なきこと
耐湿性	温度50 $^{\circ}$ C $\times$ 湿度95%以上 $\times$ 24時間	合格	合格	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
塩水噴霧試験	塩水噴霧試験機 5%NaCl 水溶液 温度35 $^{\circ}$ C 湿度95% 72時間	1mm>	1mm>	1mm>	1mm>	錆幅 3mm $\geq$
耐摩耗性	消しゴム摩耗試験機 1.5kg 荷重 往復回数	200<	200<	200<	200<	下地露出 200 $\leq$
耐候性	キセノンウェザーメーター 300時間	—	—	$\Delta$ E 0.79	—	$\Delta$ E 3.0未満

試験条件:150 $^{\circ}$ C  $\times$  30分後1日間常温放置後試験

試験素材:SPCC-SD鋼板・A1050Pアルミ板(密着性試験のみ)

試験素材:ボンデ処理鋼板(密着性試験及び各物性試験)

試験塗料:LSTE-901ホワイト

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

## ○注意事項

- (1)危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2)被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3)指定以外のシンナーを使用しますと、混合は可能ですが経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなる場合があります。
- (4)希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5)塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
- (6)塗料の使用期限は弊社出荷日より、6ヶ月以内となります。  
Thinner 2500の使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7)本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。

- (8)塗料粘度、空気圧、空気量等の調整で模様が変わりますので、試験塗りして模様を調整してください。
- (9)刷毛塗りでは、模様が美しく出ません。
- (10)艶の差異により、サテンパターンが異なります。
- (11)メタリック指定色は、沈殿を起し易い為、早めにご使用ください。

### ○容 量

ポリエステルサテン LSTE型（各色）	16Kg	4Kg
専用シンナーの種類 Thinner 2500 S	16L	3.8L

### ○備 考

メタリック色・特殊色及び専用シンナーをご要望の際は、各担当営業員までご相談ください。

作成日：2014年8月21日

改訂日：