

## 注意事項

1. 危険・有害性情報については、SDSをご確認ください。
2. 被塗物は完全に脱脂してください。
3. 指定以外のシンナーを使用すると、経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
4. 希釈後は早めにご使用ください。
5. 製品は密栓したうえで冷暗所に保管してください。
6. 使用期限は当社出荷日より、塗料：3ヶ月以内、シンナー：1年以内です。開封後は早めにご使用ください。
7. 本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所へのご使用は控えてください。
8. 塗料の種類によっては層間密着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認してください。
9. 塗膜の表面抵抗値は膜厚により変化します。膜厚管理を適切に実施してください。
10. プライマーを必要とする場合は、担当営業員にご相談ください。

製品に関する  
お問い合わせ先

TEL : **0493-26-0781**  
FAX : **0493-26-0786**  
お問い合わせ  
フォーム : [www.edog.co.jp/inquiry](http://www.edog.co.jp/inquiry)



江戸川合成株式会社

〒355-0071 埼玉県東松山市新郷84-2  
[www.edog.co.jp](http://www.edog.co.jp)

# 電磁波シールド塗料



## 難密着プラスチック向け2液硬化型塗料

アクリルウレタン樹脂

常温乾燥

2液

ニッケル系導電材



江戸川合成



## 特長

### 優れた導電性・電磁波シールド性

オリジナルの製造工程により、長期にわたり安定した導電性と電磁波シールド性を維持することが可能です。

### プラスチックへの良好な密着性

難密着プラスチックに対する密着性が抜群に優れています。

## 用途

プラスチック製品の電磁波シールド

## 色相

グレー

## 容量

主 剤 エレアースEMI 225n : 14kg ※最低受注数量 14kg×7缶以上

硬化剤 ウレタン硬化剤 B : 500g ※最低受注数量 500g×14缶以上

シンナー Thinner 4100SW : 16L

## 使用方法

### 1.前処理

塗装物は塗装前に十分な脱脂を行ってください。

### 2.攪拌

導電材等が沈降している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌してください。

### 3.希釈・混合

配合比は主剤：硬化剤：シンナー = 14：1：3～5です。

計量は重量比にて行ってください。

希釈剤はThinner 4100SWをご使用ください。

### 4.塗装

空気圧	0.3～0.5MPa
ノズル口径	1.2～1.5mm
膜厚	25～35μm

※2液硬化型のためポットライフ(可使用時間)があります。  
25℃で3時間を目安にご使用ください。  
ポットライフを過ぎた場合は廃棄してください。

### 5.乾燥

指触乾燥	25℃×10～15分
硬化乾燥	25℃×8時間
強制乾燥	60℃～80℃×30分
完全硬化	25℃×7日間

※梱包作業等次の工程を行う場合は、1日以上放置した後に実施してください。  
※強制乾燥を行う場合は、塗装後セッティングタイム10～15分間常温放置してください。  
※プラスチック製品の強制乾燥は、素材の耐熱温度を確認の上、行ってください。  
※塗膜が耐薬品性等の諸耐性を発現するには約7日間以上の乾燥が必要です。

## 品質性能

試験項目	試験条件	結果	社内規格
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機(1kg荷重)	F	HB≦
密着性	クロスカットテープ剥離試験(ABS板)	100/100	95/100
	クロスカットテープ剥離試験(PC板)		
	クロスカットテープ剥離試験(ベークライト板)		
	クロスカットテープ剥離試験(FRP板)		
耐水性	純水(25℃) 168時間浸漬後 24時間常温放置 二次密着性	100/100	95/100
耐湿性	50℃ 98% 168時間設置後 24時間常温放置 二次密着性		
耐アルコール性	メタノールラビング(500g荷重)下地露出までの往復回数	合格	50回≦
	IPAラビング(500g荷重)下地露出までの往復回数		
導電性	表面抵抗値(2点測定極間1cm マルチメーター)	3.5Ω	5.0Ω≧
抵抗値		3.8×10 <sup>-1</sup> Ω	5.0×10 <sup>-1</sup> Ω≧
表面抵抗率	三菱アナリテック4端針法	1.8Ω/□	3.0 Ω/□≧
体積抵抗率		4.0×10 <sup>-3</sup> Ω・cm	10.0 x10 <sup>-3</sup> Ω・cm≧

※密着性以外の試験はABS板に膜厚30μmで塗装の上、80℃×30分で乾燥し、7日間常温放置後試験。  
※各種試験結果は当社における評価であり、品質性能を保証するものではない事をご了承ください。