塗装上の注意事項

①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
②当社指定外のシンナーを使用されますと、作業性が悪化したり所定の性能が発現しなくなります。
③被塗物は完全に脱脂してください。
④シンナー希釈後は早めにご使用ください。
⑤硬化塗膜は耐薬品性に優れておりますが、未硬化状態の塗膜は表面の活性度が高い状態にあります。
そのため乾燥雰囲気中の酸やアルカリ成分（鋼材処理液等）と反応し、変色する場合がありますので十分ご注意ください。

使用期限・保管の注意事項

①使用期限は、未開栓で当社出荷日より主剤は6ヶ月以内、硬化剤は3ヶ月以内、シンナーは1年以内です。開栓後は早めにご使用ください。
②硬化剤は空気中の水分（湿気）と反応しますので早めにご使用ください。
③直射日光や水濡れは厳禁です。換気のよい、40℃以下の冷暗所（危険物倉庫）で施錠の上、保管してください。
④確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
⑤子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

≫ 使用方法上の注意

①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
②容器を破損しますと汚染・火災等の危険がありますので取扱いには十分注意してください。(運送および保管時は天地無用、横積厳禁)
③火気のあるところでは使用しないでください。
④取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
⑤取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護衣・保護眼鏡・保護面を着用してください。
⑥容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
⑦取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
⑧この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

≫ 応急処置

①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、
痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

≫ 火災時の処置

①消火器、乾燥砂等を用いて消火にあたってください。

≫ 廃棄

①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

≫ その他

①詳細な内容は、安全データシート（SDS）をご参照ください。
②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。

製品に関するお問い合わせ先
TEL：0493-26-0781　FAX：0493-26-0786　お問い合わせフォーム： www.edog.co.jp/inquiry

江戸川合成株式会社
〒355-0071　埼玉県東松山市新郷84-2
www.edog.co.jp

PP-032_05 2022.08

環境対応型
Eco-friendly

2液 特殊アクリルウレタン樹脂 常温乾燥

抗菌塗料

エコアバンテ ERA

高い抗菌性能を付与した塗料です。

本製品を塗装することで大腸菌や黄色ブドウ球菌等といった

細菌の繁殖を抑え、最終製品を清潔に保ちます。

トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率を「0.1%未満」とし、

環境負荷軽減を実現する「環境サステナビリティ」の高い塗料です。

江戸川合成

特長

高い抗菌効果により細菌の繁殖を抑制

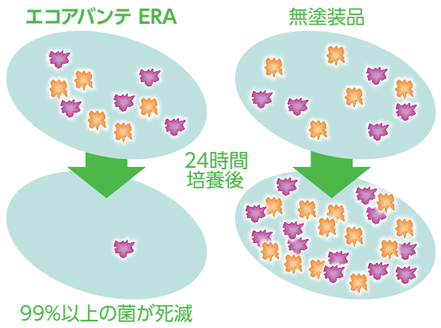
大腸菌、黄色ブドウ球菌等の微生物に対して優れた抗菌効果があります。

【抗菌性能試験結果】

試験塗料：エコアバンテ ERA802ブラック
試験条件：JIS Z 2801に準拠し、抗菌試験実施

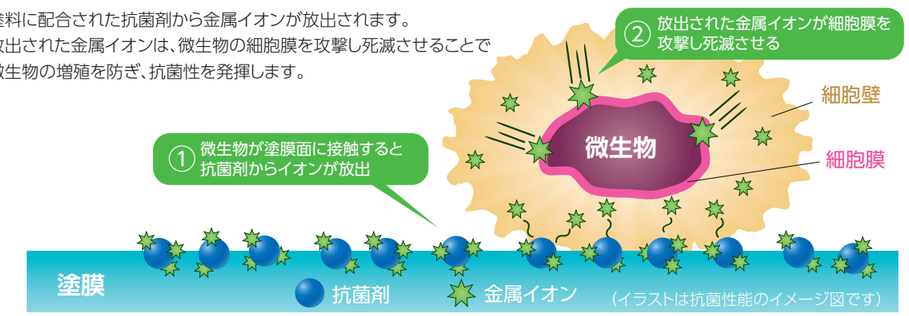
試験対象	抗菌活性値*
大腸菌	5.9
黄色ブドウ球菌	4.6

＊JIS Z 2801 抗菌性試験方法で定められている試験方法で、抗菌効果の程度を判定する指標の値である。無加工品の24時間培養後菌数を抗菌加工品の24時間培養後菌数で除した数の対数値で算出される。抗菌活性値2.0以上(99%以上の死滅率)で抗菌効果があると規定されている。



【抗菌性のメカニズム】

塗料に配合された抗菌剤から金属イオンが放出されます。
放出された金属イオンは、微生物の細胞膜を攻撃し死滅させることで微生物の増殖を防ぎ、抗菌性を発揮します。



※全てのウイルスや菌に対する効果を保証するものではありません。
※特定の菌やカビ・ウィルス対応試験のご相談も受け付けております。担当営業員までご相談ください。

幅広い素材に対する良好な密着性

プラスチック・金属に対して抜群な密着性を発揮します。

優れた塗膜性能および作業性

耐薬品性・耐溶剤性・耐汚染性に優れています。また、速乾性が高く作業性に優れています。

環境対応

環境配慮へのこだわり

- トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率「0.1%未満」を実現しました。
- PRTR法対象物質を99%以上削減しました。(当社従来品比 2020年7月 当社調べ)
- 特定化学物質障害予防規則(2021年4月改定版)を遵守しています。
- RoHS指令有害10物質*を使用していません。

*カドミウム・鉛・水銀・六価クロム・ポリ臭化ビフェニル・ポリ臭化ジフェニルエーテル・フタル酸ジ(2-エチルヘキシル)・フタル酸ジブチル・フタル酸ブチルベンジル・フタル酸ジイソブチル

用途

医療機器・家電製品・遊戯機器・光学機器・工作機械・産業機械・電子機械関係・自動車内装品等のプラスチックおよび金属製品

色相

調色可能(艶消しのみ)

※特殊色および塗装環境に適した専用シンナーをご要望の際は、担当営業員までご相談ください。

エコアバンテ ERA

容量

エコアバンテ ERA：16kg / 4kg
エコブライト硬化剤ER-H1(標準型)：2kg / 500g

専用シンナー

Thinner4100 SW ：16L / 3.8L

使用方法

1. 前処理

被塗物の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。

2. 下塗

金属用途として防錆性能が必要な場合は、エドボーセイ EPRを下塗として使用してください。

3. 撹拌

希釈する前に塗料を十分に撹拌してください。

4. 希釈・混合

塗料の配合比率は、主剤：硬化剤：シンナー ＝ 8：1：3～7です。シンナーは「Thinner4100SW」を使用し、計量は重量比で正確に行ってください。岩田粘度カップNK-2で10～15秒(25℃)に粘度調整してください。

5. 塗装(スプレー塗装)

空気圧	0.2～0.5MPa	標準膜厚	20～30μm
ノズル口径	1.0～1.5mm	塗布量	淡彩色系：約120g/㎡　濃色系：約110g/㎡

※2液硬化型のためポットライフ(可使時間)があります。25℃×6時間を目安にご使用ください。ポットライフを過ぎた場合は廃棄してください。

6. 乾燥

指触乾燥	25℃×10～15分	硬化乾燥	25℃×4時間	強制乾燥	60～80℃×30分	完全硬化	25℃×7日間

※梱包作業等次の工程を行う場合は、1日以上放置した後に実施してください。
※強制乾燥を行う場合は、塗装後セッティングタイム10～15分間常温放置してください。
※プラスチック製品の強制乾燥は、素材の耐熱温度を確認のうえ、行ってください。
※各種性を発揮するには7日間以上の乾燥が必要です。

塗膜性能

塗膜性能試験結果(エコアバンテ ERA802ブラック)

試験項目	結果	試験条件	素材
密着性	100/100	クロスカットテープ剥離試験	ABS樹脂板 / FRP樹脂板 PC(ユーピロン®)樹脂板 PC(タキロン)樹脂 アルミ(A1050 / A5052 / A6063) ステンレス(SUS304 / SUS316) SPCC-SD鋼板 ボンデ処理鋼板
鉛筆硬度	HB	鉛筆硬度試験機(三菱ユニ鉛筆 × 1kg荷重)	ABS樹脂板
耐水性	100/100	純水(40℃ × 120時間浸漬後　24時間常温放置　二次密着性)	
耐油性	異常なし	サラダ油(40℃ × 95%RH × 72時間浸漬後　24時間常温放置　外観確認)	
	HB	サラダ油(40℃ × 95%RH × 72時間浸漬後　24時間常温放置　鉛筆硬度)	
耐摩耗性	下地露出なし	消しゴム摩耗試験機(砂消しゴム × 1.5kg荷重　往復回数100回)	
耐湿性	100/100	耐湿試験機(60℃ × 90%RH × 72時間後　24時間常温放置　二次密着性)	
	HB	耐湿試験機(60℃ × 90%RH × 72時間後　24時間常温放置　鉛筆硬度)	
耐アルコール性	異常なし	99.5% エタノールラビング(500g荷重 × 5往復)	
温度サイクル	100/100	1サイクル-20℃⇔70℃ 100サイクル実施後 24時間常温放置 二次密着性	
耐化粧品性	異常なし	ニベアクリーム (60℃ × 24時間後　外観確認)	
耐洗剤性		10%中性洗剤 (ママレモン水溶液 × 40℃ × 95%RH × 72時間後 24時間常温放置 外観確認)	
	HB	10%中性洗剤 (ママレモン水溶液 × 40℃ × 95%RH × 72時間後 24時間常温放置 鉛筆硬度)	
不粘着性	異常なし	発泡ポリエチレン(500g荷重 × 40℃ × 95%RH × 48時間 外観確認)	

※試験板乾燥条件：80℃×30分、7日間常温放置