

注意事項

1. 危険・有害性情報についてはSDSをご参照ください。
2. 被塗物は完全に脱脂してください。
3. 製品は密栓して冷暗所に保管してください。
4. 使用期限は当社出荷日より塗料：3ヶ月以内です。開封後は早めにご使用ください。
5. 本製品は屋内用途を目的として設計しています。
そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所へのご使用は控えてください。
6. 塗料の種類によって層間密着性が十分でない場合がありますので、
ご使用の際には必ず事前に確認してください。
7. 塗膜の表面抵抗値は膜厚により変化します。膜厚管理を適切に実施してください。
8. プライマーを必要とする場合は担当営業員にご相談ください。

製品に関する
お問い合わせ先

TEL : **0493-26-0781**
FAX : **0493-26-0786**
お問い合わせ
フォーム : www.edog.co.jp/inquiry



江戸川合成株式会社

〒355-0071 埼玉県東松山市新郷84-2
www.edog.co.jp

帯電防止塗料

 エレアース クリヤー EAC

電子機器の筐体は金属だけではなく
プラスチック材が用いられるケースも数多くございます。

透明性を維持したまま
帯電防止に良好な効果を付与できる本製品であれば、
素材本体の色彩をそのまま生かすことで
工程の省略やコストダウンが可能です。



江戸川合成

特長

■ 帯電防止機能と両立した透明性

帯電防止塗料でありながら全光線透過率が高く優れた透明性。

■ 長期にわたり安定した導電性

長期間にわたり安定した導電性の再現を目的として開発された塗料です。

■ 抜群の密着性

プラスチックに対する密着性に優れています。

■ 塗装に際しての高い利便性

無希釈で使用可能な高い利便性。

用途

透明性維持が必要なプラスチック製品の帯電防止

色相

透明

塗膜	全光線透過率	ヘイズ値
1μm	93%	1.2
2μm	88%	2.0
3μm	85%	2.6

試験素材：PC板(タキロン)
乾燥条件：80℃×30分後、常温放置7日間
※全光線透過率およびヘイズ値は素材値を除き測定



塗膜1μm

未塗装

容量

塗料 エレアースクリアーEAC：4kg / 800g

※石油缶(15kg)をご要望の場合は営業担当員にご相談ください。

使用方法

1.前処理

塗装物は塗装前に十分な脱脂を行ってください。

2.攪拌

導電材等が沈降している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌してください。

3.濾過

必ず100メッシュ以上の金網で濾過してからご使用ください。

4.塗装

空気圧	0.1～0.3 MPa
ノズル口径	1.0～1.3mm
標準膜厚	1～3μm
塗布量	約90g/㎡

5.乾燥

指触乾燥	25℃×5～15分
硬化乾燥	25℃×8時間
強制乾燥	60～80℃×30分

品質性能

試験項目	試験条件	結果	社内規格
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機(1kg荷重)	B	B≤
密着性	クロスカットテープ剥離試験(PC板 タキロン)	100/100	95/100
	クロスカットテープ剥離試験(PC板 ユーピロン)		
	クロスカットテープ剥離試験(ABS黒板)		
	クロスカットテープ剥離試験(アクリル板)		
	クロスカットテープ剥離試験(A-PET板)		
耐水性	純水(40℃) 240時間浸漬後 24時間常温放置 二次密着性	10°Ω	10°Ω≥
耐湿性	室温50℃ 湿度98% 168時間後 24時間常温放置 二次密着性		
導電性	表面抵抗値(2点測定極間1cm マルチメーター)	10°Ω	10°Ω≥
表面抵抗率	三菱アナリテック4端針法	10°Ω/□	10°Ω/□≥
全光線透過率	ヘイズメーター使用	88%	85%≤
ヘイズ値	ヘイズメーター使用	2.0	3.0≥

※密着性以外の試験はPC板 タキロンに膜厚2μmで塗装のうえ試験。

※PC・ABS板の乾燥条件は80℃×30分後、常温放置7日間。

※アクリル、A-PET板の乾燥条件は60℃×30分後、常温放置7日間。

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではない事をご了承ください。