塗装上の注意事項

①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
②当社指定外のシンナーを使用されますと、作業性が悪化したり所定の性能が発現しなくなります。
③被塗物は完全に脱脂してください。
④シンナー希釈後は早めにご使用ください。

使用期限・保管の注意事項

①使用期限は、未開栓で当社出荷日より塗料は6ヶ月以内、シンナーは1年以内です。開栓後は早めにご使用ください。
②直射日光や水濡れは厳禁です。換気のよい、40℃以下の冷暗所（危険物倉庫）で施錠の上、保管してください。
③確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
④子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

》使用方法上の注意

①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
②容器を破損しますと汚染・火災等の危険がありますので取扱いには十分注意してください。(運送および保管時は天地無用、横積厳禁)
③火気のあるところでは使用しないでください。
④取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
⑤取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護衣・保護眼鏡・保護面を着用してください。
⑥容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
⑦取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
⑧この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

》応急処置

①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、
　痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

》火災時の処置

①消火器、乾燥砂等を用いて消火にあたってください。

》廃棄

①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

》その他

①詳細な内容は、安全データシート（SDS）をご参照ください。
②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。

製品に関するお問い合わせ先
TEL：0493-26-0781　FAX：0493-26-0786　お問い合わせフォーム：https://www.edog.co.jp/inquiry/

江戸川合成株式会社
〒355-0071　埼玉県東松山市新郷84-2
https://www.edog.co.jp/
スマートフォンでのお問い合わせはこちらから

PP-044_03 2024.12

環境対応型 Eco-friendly

1液　ビニル樹脂　常温乾燥

万能プライマー

エドボーセイ EPR

抜群の密着力を持つ万能プライマーで、
難付着の非鉄金属にも使用可能です。
トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率を「0.1%未満」とし、
環境負荷軽減を実現する「環境サステナビリティ」の高い塗料です。

江戸川合成

特長

抜群の密着力
アルミニウム・ステンレスなどの非鉄金属に対して、抜群の密着力を発揮します。

優れた防錆力と美装性
特殊防錆顔料による高い防錆力で製品を錆から守ります。
濡れ性・隠蔽力が高く、上塗塗料の吸い込みが少ないため、美しい仕上がりが得られます。

乾燥温度を選ばない
常温乾燥から強制乾燥(60℃～180℃)まで幅広い条件で使用可能です。

環境対応

環境配慮へのこだわり
- トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率「0.1%未満」を実現しました。
- PRTR法対象物質を99%以上削減しました。(当社従来品比 2020年7月 当社調べ)
- 特定化学物質障害予防規則(2017年6月改定版)を遵守しています。
- RoHS指令有害10物質*を使用していません。

＊ カドミウム・鉛・水銀・六価クロム・ポリ臭化ビフェニル・ポリ臭化ジフェニルエーテル・フタル酸ジ(2-エチルヘキシル)・フタル酸ジブチル・フタル酸ブチルベンジル・フタル酸ジイソブチル

用途

一般工業用の鉄・非鉄金属用の下塗

色相

301グレー / 802ブラック / 901ホワイト
指定色をご要望の際は、営業担当員にご相談ください。

容量

エドボーセイ EPR：16kg

専用シンナー

Thinner2110 S(夏型) SW(春秋型) W(冬型)：16L

使用方法

1.前処理
被塗物の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。

2.撹拌
希釈する前に塗料を十分に撹拌してください。

3.希釈・混合
配合比は塗料：シンナー ＝ 10：3～5です。
シンナーは「Thinner2110」を使用し、計量は重量比で正確に行ってください。
「岩田粘度カップNK-2」で20～30秒(液温25℃)に粘度調整してください。

4.塗装(スプレー塗装)

空気圧	0.2～0.5MPa	ノズル口径	1.0～1.5㎜	標準膜厚	15～25㎛	塗布量	約135g/㎡

5.乾燥

常温乾燥(25℃)	指触乾燥	15分
	硬化乾燥	60分
強制乾燥(60～180℃)		5～10分

※上塗塗装を行う場合は塗装後、15分以上常温放置してから塗装してください。

エドボーセイ EPR

塗膜性能

単層性能試験結果(エドボーセイ EPR301グレー)

試験項目	結果	試験条件	素材
密着性	100/100	クロスカットテープ剥離試験	SPCC-SD鋼板 リン酸亜鉛処理鋼板 ボンデ処理鋼板 黒皮鋼板(SS400) アルミ(A1050P) アルミ(A1100P) アルミ(A2017P) アルミ(A5052P) アルミ(A5083P) アルミ(A6061P) アルミ(A6063P) ステンレス(SUS304) ステンレス(SUS316) ステンレス(SUS430)
鉛筆硬度	HB	鉛筆硬度試験機(三菱ユニ鉛筆 × 1kg荷重)	SPCC-SD鋼板
耐屈曲性	異常なし	屈曲試験機(φ4㎜ × 180°/秒)	
耐衝撃性		デュポン衝撃試験機(φ1/2インチ × 500g × 40㎝)	
耐溶剤性	下地露出なし	ラッカーシンナーラビング(500g荷重 下地露出までの往復回数15回≦)	
		キシロールラビング(500g荷重 下地露出までの往復回数50回≦)	
耐塩水性	異常なし	塩水噴霧試験機(5%NaCl水溶液×雰囲気温度35℃×湿度95%×168時間)	

※下塗乾燥条件：塗装後7日間常温放置

複層密着性試験結果(エドボーセイ EPR301グレー+上塗塗料)

上塗塗料	上塗乾燥条件	試験項目	結果	試験条件	素材
2液アクリルウレタン樹脂塗料「エコブライト ER」	80℃×30分後 7日間常温放置	密着性	100/100	クロスカットテープ剥離試験	SPCC-SD鋼板 リン酸亜鉛処理鋼板 ボンデ処理鋼板 黒皮鋼板(SS400) アルミ(A1050P) アルミ(A1100P) アルミ(A2017P) アルミ(A5052P) アルミ(A5083P) アルミ(A6061P) アルミ(A6063P) ステンレス(SUS304) ステンレス(SUS316) ステンレス(SUS430)
2液アクリルウレタン樹脂塗料「NEXUS NX」					
メラミン樹脂塗料「メラダ MR」	120℃×30分 1日間常温放置				
ポリエステル樹脂塗料「ハイポリン TE」	150℃×30分 1日間常温放置				

※下塗乾燥条件：塗装後1日間常温放置