

塗装上の注意事項

- ①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
- ②当社指定外のシンナーを使用されますと、作業性が悪化したり所定の性能が発現しなくなります。
- ③被塗物は完全に脱脂してください。
- ④シンナー希釈後は早めにご使用ください。

使用期限・保管の注意事項

- ①使用期限は、未開栓で当社出荷日より塗料は6ヶ月以内、シンナーは1年以内です。開栓後は早めにご使用ください。
- ②直射日光や水濡れは厳禁です。換気のよい、40℃以下の冷暗所（危険物倉庫）で施錠の上、保管してください。
- ③確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
- ④子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

》使用方法上の注意

- ①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
- ②容器を破損しますと汚染・火災等の危険がありますので取扱いには十分注意してください。（運送および保管時は天地無用、横積厳禁）
- ③火気のあるところでは使用しないでください。
- ④取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
- ⑤取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護衣・保護眼鏡・保護面を着用してください。
- ⑥容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
- ⑦取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- ⑧この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

》応急処置

- ①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
- ②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

》火災時の処置

- ①消火器、乾燥砂等を用いて消火にあたってください。

》廃棄

- ①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
- ②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- ③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

》その他

- ①詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。

製品に関するお問い合わせ先

TEL : 0493-26-0781 FAX : 0493-26-0786 お問い合わせフォーム : www.edog.co.jp/inquiry



万能プライマー

エドボーセイ EPR

抜群の密着力を持つ万能プライマーで、

難付着の非鉄金属にも使用可能です。

トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率を「0.1%未満」とし、

環境負荷軽減を実現する「環境サステナビリティ」の高い塗料です。



単層性能試験結果(エドボーセイ EPR301グレー)

密着性	100/100	クロスカットテープ剥離試験	SPCC-SD鋼板 リン酸亜鉛処理鋼板 ボンデ処理鋼板 黒皮鋼板(SS400) アルミ(A1050P) アルミ(A1100P) アルミ(A2017P) アルミ(A5052P) アルミ(A5083P) アルミ(A6061P) アルミ(A6063P) ステンレス(SUS304) ステンレス(SUS316) ステンレス(SUS430)
鉛筆硬度	HB	鉛筆硬度試験機(三菱ユニ鉛筆 × 1kg荷重)	
耐屈曲性	異常なし	屈曲試験機(φ4mm × 180°/秒)	
耐衝撃性		デュポン衝撃試験機(φ1/2インチ × 500g × 40cm)	SPCC-SD鋼板
耐溶剤性	下地露出なし	ラッカーシンナーラビング(500g荷重 下地露出までの往復回数15回≦) キシローララビング(500g荷重 下地露出までの往復回数50回≦)	
耐塩水性	異常なし	塩水噴霧試験機(5%NaCl水溶液×雰囲気温度35℃×湿度95%×168時間)	

※下塗乾燥条件：塗装後7日間常温放置

複層密着性試験結果(エドボーセイ EPR301グレー+上塗塗料)

上塗塗料	上塗	試験項目	結果	試験条件	素材
2液アクリルウレタン樹脂塗料 [NEXUS NX]	80℃×30分後 7日間常温放置	密着性	100/100	クロスカットテープ 剥離試験	
	120℃×30分 1日間常温放置				
ポリエステル樹脂塗料 [ハイポリン TE]	150℃×30分 1日間常温放置				

※下塗乾燥条件：塗装後1日間常温放置