

ポリエステル樹脂塗料
ハイポリン



江戸川合成株式会社

○製品概要

ハイポリンのベヒクルは、オイルフリーアルキッド樹脂とも呼ばれ、樹脂の持つ主な特長は脂肪酸を含まないことと、エステル結合で結ばれた直鎖の構造を持つことです。

この特長のために、完全塗膜は柔軟で耐水性、耐汚染性、耐候性、付着性、プリスター性に優れ、コイルコーティングには最適の塗料です。

○組成

飽和ポリエステル樹脂を主成分とし、各種顔料・特殊艶消剤・添加剤からなる熱硬化型の塗料です。

○特徴

- (1) 低温焼付(130℃ X 20分)が可能ですので燃費の節減に寄与出来ます。
又200℃～300℃の高温焼付では、40～120秒で塗膜が完成します。
- (2) メラミン樹脂塗料に比べ、硬度・付着性・たわみ性・耐溶剤性・耐汚染性・耐候性・耐熱性等に優れています。
- (3) アクリル樹脂塗料に比べ、たわみ性・耐塩水性・相剥ぎ性等に優れています。
- (4) 耐熱性に優れています。
- (5) 耐薬品性・耐溶剤性に優れています。
- (6) 亜鉛処理鋼板・軽合金に対する付着性に優れています。
- (7) 耐汚染性に優れています。

○使用方法

ハイポリンの塗膜性能をいかに発揮させるために次の点に注意して使用してください。

- (1) 顔料・艶消剤等が沈殿していることがありますので、使用前に十分な攪拌を行ってください。
- (2) 希釈は必ず専用シンナーを使用してください。
(ラッカーシンナー等を使用しますと塗膜の肌・艶等が変わる事がありますので使用はさけてください。)
- (3) エアースプレー塗装の場合は、塗料100部に対してシンナー25～30部(重量比)程度、適宜に希釈調整(岩田簡易カップ20～25秒)して塗装してください。
(エアレス・デッピング・静電塗装いずれも可能です)
- (4) 塗膜性能均一化のために、焼付条件、セッティングタイムは一定にしてください。
(標準セッティングタイムは、10～15分間です)
(標準の焼付温度と時間は、140℃ X 20分です)
- (5) 塗膜性能に特に硬度・耐溶剤性・耐薬品性等を要求される場合の焼付温度と時間は、140～160℃ X 20分間です。
- (6) コイルコーティングの場合の焼付温度と時間は、200～300℃ X 120～40秒です。
- (7) 標準膜厚 35±5μ m
- (8) 塗布量(g/m²) 希釈済塗料で淡彩色系は120g/m²、濃色系は110g/m²が目安です。

○品質性能

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 |
|------------|--------------------------------------|---------|
| 光沢 | 60度鏡面反射率 | 90以上 |
| 鉛筆硬度 | 鉛筆硬度試験機使用 ・鉛筆三菱ユニ | 2H以上 |
| 付着性 | 素材 JIS G-3141 SPCC-SD鋼板 | 100/100 |
| | 素材 JIS G-3351 ジンコート鋼板 | 100/100 |
| | 素材 JIS G-1050 アルミニウム板 | 100/100 |
| エリクセン値 | 8mm押し出し(素材 JIS G-3141鋼板) | 合格 |
| 焼付黄変性 | 焼付条件200℃ X 30分間(標準板との比較)色差 | △E0.3以下 |
| 耐衝撃性 | デュボン衝撃試験機 500gr、1/2インチ、50cm | 合格 |
| 耐屈曲性 | 2mm 180° /秒 屈曲 | 合格 |
| 耐湿性 | 室温50℃ 湿度98% 10日間 | 合格 |
| 耐沸騰水 | 1時間浸漬(光沢・ブリストア判定) | 合格 |
| 二次物性 | 沸騰水1時間浸漬後エリクセン5mm押し出し | 合格 |
| 耐溶剤性 | 綿布にラッカシンナーを浸み込ませ 荷重500grで100回ラビング | 合格 |
| 耐塩水噴霧 | 室温35℃で塩水5%溶液ソルトスプレー168時間 | 1.5mm以下 |
| 耐酸性 | 塩酸10%溶液に常温(25℃)で24時間浸漬 | 合格 |
| 耐アルカリ性 | 炭酸ソーダー10%溶液に常温(25℃)で48時間浸漬 | 合格 |
| 耐汚染性 | マジックインキ(赤・黒)室温30℃で24時間放置後 | 合格 |
| 耐熱性 | 焼付条件 200℃ X 30分間後の光沢保持率 | 90% |
| ウエザオメーター試験 | 200時間後の光沢保持率 | 85% |
| | 400時間後の光沢保持率 | 80% |

※試験方法はJIS・K-5400に準じて行う。

※試験塗料はTE-901ホワイトを140℃ X 20分間焼付乾燥して実施しました。

※各種試験結果は当社においての評価であり品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

○用途

電子機器・医療機器・通信機器・音響機器・食品機器等の高級仕上げ用

○注意事項

- (1) 危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2) 被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3) 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し、
所定の性能が発現しなくなります。
- (4) 希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5) 塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
- (6) 塗料の使用期限は弊社出荷日より、6ヶ月以内となります。
Thinner 2500 Sの使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7) 本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間
直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- (8) 前処理の相違により、塗膜の艶に差異が生じますので前処理は一定にしてください。

○容 量

| | | |
|----------------------|------|------|
| ハイポリン(各色) | 16Kg | 4Kg |
| 専用シンナー Thinner 2500S | 16L | 3.8L |