

メラミン樹脂塗料

メラダ・M



江戸川合成株式会社

○製品概要

メラミン樹脂を使用し、それにアルキッド樹脂を配合し、多年にわたる研究開発のすえ、互いにその特質を生かした当社独特の焼付塗料です。最新設備と優秀なる技術陣並びに厳選した諸材料をもって製品となり、厳密な製品検査を受け常に安定した製品として、日常生活に直結するあらゆる分野へ使用される塗料です。

○特徴

- (1)使用方法が簡単で能率的、大量生産を目的とする流れ作業に最適です。
- (2)短時間の焼付乾燥(120℃ X 30分間)で仕上がり、光沢に富んだ強靱な塗膜が得られます。
- (3)耐候性・耐摩耗性に優れ、密着性・たわみ性に富んでいます。
- (4)耐薬品性に優れ、金属の長期美化に役立ちます。

○組成

メラミン樹脂を主成分とし、各種顔料・添加剤・溶剤からなる熱硬化型の塗料です。

○使用方法

メラダ・Mの塗膜性能をいかに発揮させるために次の点に注意して使用してください。

- (1)顔料・艶消剤等が沈殿していることがありますので、使用前に十分な攪拌を行ってください。
- (2)希釈は必ず専用シンナーを使用してください。
- (3)エアースプレー塗装の場合は、塗料100部に対してシンナー20~25部(重量比)程度適宜に希釈調整(岩田簡易カップ18~20秒)して塗装してください。
(エアレス・デッピング・静電塗装いずれも可能です)
- (4)塗膜性能均一化のために、焼付条件、セッティングタイムは一定にしてください。
(標準のセッティングタイムは、10~15分間です)
(標準の焼付温度と時間は、120℃ X 30分間です)
- (5)標準膜厚 35±5μ m
- (6)塗布量(g/m²) 希釈済塗料で淡彩色系は150g/m²、濃彩色系は200g/m²が目安です。

○試験成績表

試験項目	試験方法	結果
光沢	60度鏡面反射率	90以上
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機・鉛筆三菱ユニ	H
付着性	素材 JIS G-3141 SPCC-SD鋼板	100/100
エリクセン値	5mm押し出し(素材 JIS G-3141鋼板)	合格
耐屈曲性	2mm 180° /秒 屈曲	合格
耐衝撃性	デュポン衝撃試験機 500gr・1/2インチ・40cm	合格
耐水性	水温40°Cの水中に6時間浸漬	合格
耐酸性	硫酸15%溶液に常温(25°C)で24時間浸漬	合格
耐アルカリ性	炭酸ソーダー10%溶液に常温(25°C)で24時間浸漬	合格
耐揮発油性	2号発揮油に常温(25°C)で24時間浸漬	合格
促進耐候性	ウエザオメーター200時間後の光沢保持率	85%以上

※試験方法はJIS K-5400に準じて行う。

※試験塗料はMR-901ホワイトを120°C X 30分間焼付乾燥して実施しました。

※各種試験結果は当社においての評価であり品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

○用途

スチール家具用品・電気製品・オートバイ・自動車・医療機械等

○注意事項

- (1)危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2)被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3)指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- (4)希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5)塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
- (6)塗料の使用期限は弊社出荷日より、6ヶ月以内となります。
Thinner 2000 の使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7)本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- (8)前処理の相違により、塗膜の艶に差異が生じますので前処理は一定にしてください。

○容量

メラダ・M(各色)	16Kg	4Kg
専用シンナー Thinner 2000 S(夏型) W(冬型)	16L	3.8L

作成日:2014年8月21日

改訂日:2015年2月27日