

特殊防錆塗料

NEW エドボー



江戸川合成株式会社

## ○製品概要

NEW エドボーは従来型のエドボーセイをグレードアップさせ、新しく生まれ変わった常温乾燥型金属用プライマーです。特に基材に対する密着性では特殊変性エポキシ樹脂を用いることで、また防錆性については防錆顔料、体質顔料の選定を重ね格段の進歩を遂げました。

更に含有有機溶剤はトルエンフリーであり、すべて第二石油類のため倉庫保管量のアップが可能です。またノンクロムタイプの防錆顔料を使用することで環境面にも配慮しております。各種上塗り塗料との適合性に優れ、塗料の吸い込みが少ないので艶引けがなく、仕上がり感の良い塗面を形成することが出来ます。

## ○組成

樹脂 : 特殊変性エポキシ樹脂  
防錆顔料 : ノンクロムの無公害型特殊品  
着色顔料 : 完全無鉛配合処方  
体質顔料 : 防錆性能に優れた特殊無機顔料  
添加剤 : 塗料の分散性、安定性向上の為の特殊品  
有機溶剤 : 第二石油類対応

## ○特徴

### ・環境対応

ノンクロムタイプの防錆顔料を使用しておりますので、環境対応等安心して使用出来ます。

### ・防錆力が優れている

従来型エドボーセイと同等以上の優れた防錆力があります。

### ・第二石油類対応

含有溶剤はすべて第二石油類となっています。

### ・上塗り適合性が良い

ポリウレタン樹脂塗料(エポキシウレタン・アクリルウレタン)フタル酸樹脂塗料等の常温硬化型の各塗料、及びメラミン樹脂塗料、アクリル樹脂塗料、ポリエステル樹脂塗料等の焼付硬化型塗料の上塗り塗装が可能です。

### ・作業性に優れている

第二石油類対応ながら従来型エドボーセイ同様ラッカータイプに匹敵する速乾型で、常温で硬化し、強制乾燥も可能です。

### ・密着性が優れている

アルミニウム、ステンレス、処理鋼板等様々な金属素材に対して優れた密着性を示します。

## ○使用方法

### ・攪拌

添加剤の分離、顔料等が沈降している場合がありますのでご使用前に、充分攪拌してください。

### ・希釈

充分攪拌した後、専用シンナー(Thinner 2600)にて30～60%程度希釈し、岩田カップ粘度計で15～25秒(20℃)粘度調整してください。  
また、静電塗料を行う場合はThinner 2700 を使用してください。

### ・セッティング

塗装後5分以上常温にて放置してから、上塗りしてください。また、上塗りにラッカーを使用する場合は24時間以上放置後塗装してください(密着性向上のため)。

### ・乾燥

指触乾燥	20℃ X 5分
硬化乾燥	20℃ X 30～60分
強制乾燥	60℃～150℃ X 5～10分

### ・上塗り塗装後の乾燥条件

室温から高温焼付け(180℃ X 30分等)まで広範囲に可能です。

### ・標準膜厚

20±5μ m

### ・塗布量(g/m<sup>2</sup>)

希釈済塗料で約160g/m<sup>2</sup>目安です。

### ・塗装方法

刷毛、スプレー、エアレス、静電塗装等いずれの塗装方法も可能です。

## ○用途

鉄製品、アルミニウム製品、ステンレス製品、その他金属製品の下塗り用塗料

## ○品質性能

試験素材 ※各素材はラッカーシンナーにて脱脂処理

試験素材	種類
A	SPCC=SD鋼板
B	ボンデ鋼板
C	アルミ板(A1050P)
D	SUS板(304)
E	黒皮鋼板

試験板作成条件

試験内容	塗料		シンナー	希釈率	乾燥	膜厚
1・2 単層塗膜	NEWエドポー		Thinner 2600	50%	常温 7日間	20μ m
3 二液 ウレタン 樹脂塗料 重ね塗り	下塗り	NEWエド ポー ホワイト	Thinner 2600	50%	常温 10分間	20μ m
	上塗り	#9211エドウレ UB-802ブラッ ク	Thinner 4000	30%	常温 7日間	25μ m
4 焼付 メラミン 樹脂塗料 重ね塗り	下塗り	NEWエド ポー ホワイト	Thinner 2600	50%	常温 10分間	20μ m
	上塗り	メラダM MR-802ブ ラック	Thinner 2000	30%	120℃ 30分	25μ m

1 単層塗膜耐薬品性試験結果 <試験素材:SPCC-SD鋼板>

試験項目	試験内容		試験結果
耐酸性	5%-H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 水溶液浸漬	48時間	異常なし
耐アルカリ性	5%-Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> 水溶液浸漬	48時間	異常なし
耐水性	40℃ H <sub>2</sub> O浸漬	48時間	異常なし
耐油性	切削油(マイクロカット3750 5%水溶液) 浸漬200時間		異常なし
耐溶剤性	ラッカシンナーラビング	500g 荷重往復回数	15回≦
	メタノールラビング	500g 荷重往復回数	30回≦
	キシロールラビング	500g 荷重往復回数	50回≦

## 2 単層塗膜物性試験結果

試験項目	試験内容	試験素材					
		A	B	C	D	E	
付着性	クロスカットテープ剥離	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	
描画試験	描画試験機Φ 1cm 1kg荷重	○	○	○	○	○	
屈曲性	屈曲試験機 Φ 4mm 180°	○	○	○	○	—	
耐衝撃性	衝撃試験機 Φ 1/2インチ 500g 40cm	○	○	○	○	○	
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機 三菱ユニ	HB	HB	HB	HB	HB	
塩水噴霧	塩水噴霧試験機使用 5%NaCl 水溶液 霧囲気温度 35℃ 湿度 95%	試験時間	240時間	240時間	480時間	480時間	480時間
		カット部錆幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	2mm≧
		カット部以外のフクレ	○	○	○	○	○
		セロテープ剥離幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧

## 3 二液ウレタン樹脂塗料重ね塗り塗膜物性試験結果

試験項目	試験内容	試験素材					
		A	B	C	D	E	
付着性	クロスカットテープ剥離	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	
描画試験	描画試験機Φ 1cm 1kg荷重	○	○	○	○	○	
屈曲性	屈曲試験機 Φ 6mm 180°	○	○	○	○	—	
耐衝撃性	衝撃試験機 Φ 1/2インチ 500g 30cm	○	○	○	○	○	
塗膜外観	チヂミ、リフティングの有無等	異状無し	異状無し	異状無し	異状無し	異状無し	
塩水噴霧	塩水噴霧試験機使用 5%NaCl 水溶液 霧囲気温度 35℃ 湿度 95%	試験時間	240時間	240時間	480時間	480時間	480時間
		カット部錆幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧
		カット部以外のフクレ	○	○	○	○	○
		セロテープ剥離幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧

## 4 焼付メラミン樹脂塗料重ね塗り塗膜物性試験結果

試験項目	試験内容	試験素材					
		A	B	C	D	E	
付着性	クロスカットテープ剥離	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	
描画試験	描画試験機Φ 1cm 1kg荷重	○	○	○	○	○	
屈曲性	屈曲試験機 Φ 6mm 180°	○	○	○	○	—	
耐衝撃性	衝撃試験機 Φ 1/2インチ 500g 30cm	○	○	○	○	○	
塗膜外観	チヂミ、リフティングの有無等	異状無し	異状無し	異状無し	異状無し	異状無し	
塩水噴霧	塩水噴霧試験機使用 5%NaCl 水溶液 霧囲気温度 35℃ 湿度 95%	試験時間	240時間	240時間	480時間	480時間	480時間
		カット部錆幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧
		カット部以外のフクレ	○	○	○	○	○
		セロテープ剥離幅	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧	1mm≧

※各種試験結果は当社においての評価であり品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

## ○特定有害物質調査結果

環境問題に対する意識の高まりの中、企業活動においては益々その制約が厳しくなっており、弊社といたしましても、様々な規制に対応すべく、できるだけ環境負荷の少ない物質を厳選し使用していきたいと考えております。そのため皆様に安心して製品をご使用いただくために、近年特に規制の厳しくなりつつあるEU諸国におけるRoHS指令において規制された6物質につきまして、NEWエドボーにおける分析評価結果を以下に記します。

**※RoHS指令：** 2006年7月1日以降EU域内で上市される電気・電子機器の生産から処分にいたるすべての段階で、6種の特定有害物質(4種の重金属、2種の臭素系難燃剤)の使用を制限するもの。EU加盟国企業のみならず、EU域内で製品を販売する日系企業も対象となります。

**調査塗料：**NEWエドボー ホワイト、ブラック、グレー

**調査機関：**SGSファー・イースト・リミテッド

測定物質	測定方法	測定機器	検出限界 (ppm)	測定結果			RoHS指令 最大許容値
				ホワイト	ブラック	グレー	
カドミウム(Cd)	EN1122B	ICP-AES	2	検出せず	検出せず	検出せず	0.01% (100ppm)
鉛(Pb)	EPA3050B	ICP-AES	2	検出せず	検出せず	検出せず	0.1% (1000ppm)
水銀(Hg)	EPA3052	ICP-AES	2	検出せず	検出せず	検出せず	0.1% (1000ppm)
六価クロム (Cr6+)	EPA3060A	UV-VIS	2	検出せず	検出せず	検出せず	0.1% (1000ppm)
ポリ臭化ビフェニル類 (PBBs)	—	GC/MS	5	検出せず	検出せず	検出せず	0.1% (1000ppm)
ポリ臭化ビフェニル エーテル類(PBDE s)	—	GC/MS	5	検出せず	検出せず	検出せず	0.1% (1000ppm)

※本カタログ上の記載データは、調査機関にて検査したサンプルに関するみの検査結果であり、品質を保証するものではありません。

※弊社では、上記特定有害物質に関して使用原材料及び製造工程に使用しておりません。

## ○注意事項

- (1) 危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2) 被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3) 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- (4) 希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5) 塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
- (6) 塗料の使用期限は弊社出荷日より、6ヶ月以内となります。  
Thinner 2600 SW・2700 SWの使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7) 本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- (8) 塗料の種類によっては相間付着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認してください。
- (9) NEWエドポーは従来型エドポーセイ又その他の塗料とも混合できません。

## ○容 量

NEWエドポー(常備色:901ホワイト、802ブラック、301グレー)	16Kg
Thinner 2600 SW	16L
Thinner 2700 SW (静電用シンナー)	16L

## ○備 考

NEWエドポー焼付型をご要望の際は、各担当営業員までご相談ください。

作成日:2014年8月21日

改訂日:2015年2月27日