

POMプライマー

塗装上の注意事項

- ①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
- ②被塗物は完全に脱脂してください。
- ③塗料の種類によっては層間密着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認ください。

使用期限・保管の注意事項

- ①使用期限は、未開栓で当社出荷日より塗料は6ヶ月以内です。開栓後は早めにご使用ください。
- ②直射日光や水漏れは厳禁です。換気の良い、40℃以下の冷暗所(危険物倉庫)で施設の上、保管ください。
- ③確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
- ④子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

使用方法上の注意

- ①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
- ②容器を破損しますと汚染・火災等の危険がありますので取扱いには十分ご注意ください。(運送および保管時は天地無用、横積厳禁)
- ③火気のあるところでは使用しないでください。
- ④取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
- ⑤取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護衣・保護眼鏡・保護面を着用ください。
- ⑥容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
- ⑦取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- ⑧この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

応急処置

- ①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
- ②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

火災時の処置

- ①火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火剤、乾燥砂を用いて消火に当たってください。

廃棄

- ①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
- ②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- ③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

その他

- ①詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※各種試験結果は当社における評価であり、品質性能を保証するものではありません。
※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。
※本カタログに掲載されている製品名は、各社の商標または登録商標です。

製品に関するお問い合わせ先

TEL : 0493-26-0781 FAX : 0493-26-0786 お問い合わせフォーム : www.edog.co.jp/inquiry



江戸川合成株式会社

〒355-0071 埼玉県東松山市新郷84-2
www.edog.co.jp

1液

ポリオレフィン樹脂

常温乾燥

特殊プライマー

POMプライマー

POM(ポリアセタール)に対して優れた密着性を発揮するプライマーです。

さらにフレイム処理なしでPP(ポリプロピレン)にも密着性を発揮します。

当社上塗製品との組み合わせにより

最終製品の機能性と意匠性を向上させ、材料選定の幅を大きく広げます。

難密着素材に新たな可能性を切り拓く、画期的な塗装ソリューションです。



江戸川合成

特長

抜群の密着性

POM・PP樹脂成形品に対する密着性に優れています。

高い利便性

無希釈で使用可能なため利便性に優れており、作業環境の改善にも役立ちます。

意匠性の付与

上塗塗料に「エコブライト ER*」を使用することで意匠性を付与できます。

*2液型・アクリルウレタン樹脂塗料

機能性の付与

上塗塗料に「エレアースEAU*」を使用することで帯電防止効果を付与できます。

*2液型・アクリルウレタン樹脂塗料

※ご注意：密着性を実現するため、必ず当社指定の上塗塗料をご使用ください。

素材の成形状態や塗装条件により密着性が異なる場合があります。事前にご確認ください。

用途

POM・PP等の難密着樹脂用の下塗

家電／電子製品／自動車内装部品／文具・雑貨／家具部材／模型／服飾資材／医療器具 等



※画像はイメージです。

色相

クリアー

容量

POMプライマー：14kg / 3kg

使用方法

1.前処理

被塗物の油污れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。

2.攪拌

ご使用前に塗料を十分に攪拌してください。

3.希釈・混合

希釈済みタイプのため、無希釈でご使用いただけます。

4.塗装(スプレー塗装)

空気圧	0.3~0.5 MPa	ノズル口径	1.2~1.5 mm	標準膜厚	3~8 μm	塗布量	約90 g/m ²
-----	-------------	-------	------------	------	--------	-----	----------------------

5.乾燥

常温乾燥	指触乾燥	25℃ × 20~25分
	硬化乾燥	6~8時間

※上塗塗装後の乾燥条件は、上塗塗料の所定温度条件に合わせてください。

※PPのみ強制乾燥できます。(60℃×10 ~ 15分、80℃×5 ~ 10分)

塗膜性能

塗膜物性試験結果

試験項目	結果	試験条件	素材
密着性	100/100	クロスカットセロテープ剥離試験	POM樹脂板
鉛筆硬度	HB	鉛筆硬度試験機 (三菱ユニ鉛筆 × 1 kg 荷重)	
耐水性	100/100	純水 (40℃×120 時間浸漬後 24 時間常温放置 二次密着性)	
耐湿性	100/100	耐湿試験機 (60℃×95 %RH×120 時間後 24 時間常温放置 二次密着性)	
耐熱性	100/100	恒温槽 (80℃×120 時間後 24 時間常温放置 二次密着性)	
耐酸性	異常なし	5 % 塩酸水溶液 (25℃×24 時間浸漬後 24 時間常温放置 外観確認)	
耐アルカリ性	異常なし	5 % 炭酸ナトリウム水溶液 (25℃×24 時間浸漬後 24 時間常温放置 外観確認)	

※試験片作製条件

下塗：POM プライマー (膜厚 5 μm、セッティングタイム 常温 20 分)

上塗：エコブライト ER 901 ホワイト (膜厚 25 μm、常温乾燥 7 日間)