

環境対応型ウレタン塗料 ハンマートン模様

エコブライトハンマートン ERH



江戸川合成株式会社

○製品概要

エコブライトハンマートンは、地球環境の未来を見据え「人と環境に優しい」事をコンセプトに研究開発いたしました。トルエン、キシレン、MIBK、スチレンの合計含有量「0.1%未満」を実現した環境対応型模様塗料です。スプレー塗装により容易に金属板をハンマーでたたいた跡の様な、凹凸模様が形成する事が出来ますので、各分野に広くご利用いただけます。

○組成

主剤 特殊アクリルポリオール樹脂(スチレンフリー)

★有機溶剤

着色顔料(無鉛タイプ)

模様成形剤

特殊模様調整剤

添加剤(塗料安定性などを考慮した設計)

硬化剤 イソシアネート樹脂

★有機溶剤

★有機溶剤:トルエン、キシレン、MIBK、スチレンの合計含有量「0.1%未満」

○特徴

- (1)トルエン、キシレン、MIBK、スチレンの合計含有量「0.1%未満」を実現。
- (2)原色はすべて無鉛顔料(クロムフリー)を使用しています。
- (3)プラスチック・金属(幅広い素材)に対して抜群な密着性。
- (4)ハンマートン模様の為、素材の凹凸・キズ等の粗さが目立たなくなります。
- (5)耐薬品性・耐溶剤性・耐汚染性等に優れています。
- (6)耐摩耗性・耐擦傷性に優れています。
- (7)速乾性で作業性に優れています。
- (8)常温乾燥・強制乾燥いずれも可能です。

※模様については、パターンサンプル一覧帳にてご確認ください。

○使用方法

エコブライトハンマートンERH型の塗膜性能をいかに発揮させるために次の点に注意して使用してください。

- (1)塗装物は塗装前に十分な脱脂および錆落とし(金属素材の場合)を行ってください。
- (2)主剤中の顔料・模様成形剤・特殊添加剤等が沈殿・分離していることがありますので使用前に十分攪拌を行ってください。
- (3)塗料の配合比率は、主剤:硬化剤:シンナー=8:1:1~2です。
(20℃ 岩田カップNK-2 20~30秒)※計量は重量比で正確に行ってください。
- (4)希釈は必ず Thinner 4100を使用してください。
- (5)スプレー塗装の場合は、空気圧0.3~0.4MPa・ガン口径1.2~1.5mmのスプレーガンを用いて、

メタリック塗装の要領で絞り気味で、2～3回塗り重ねてください。

(6) 金属用途として防錆性能が必要な場合は、エドボープライムワンEPOを下塗りとして御使用ください。

(7) 乾燥時間

指触乾燥 20℃ × 10～15分間

硬化乾燥 20℃ × 4時間

完全乾燥 20℃ × 7日間

強制乾燥を行う場合は、塗装後セッティングタイム10～15分間常温放置してから60℃～80℃ × 30分間乾燥してください。

※梱包作業等次の工程を行う場合は、1日以上放置後行ってください。

※二液反応型の為、ポットライフ(可使用時間)が生じます。25℃ 6時間以内にご使用ください。

※プラスチック製品の強制乾燥は、素材の耐熱温度を確認の上、行ってください。

※塗膜が耐薬品性等の諸耐性を発現するには約7日間以上の乾燥が必要です。

○塗布量(g/m²)

希釈済塗料で淡彩色系は約100g/m²、濃色系は約110g/m²が目安です。

○用途

光学機器、家電製品、医療機器、遊戯産業、自動車内装品等のプラスチック製品(ABS・PC)

工作機械、産業機械、電子機械関係

○品質性能①(基本物性試験結果)

試験項目	試験方法	試験結果		社内規格
		ノンメタ模様	メタリック模様	
密着性	素材 ABS樹脂板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 PC(ユーピロン)樹脂板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 PC(タキロン)樹脂板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 FRP樹脂板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 AS樹脂板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 A1050アルミ板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 A5052アルミ板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 A6063アルミ板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 SUS304板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 SUS316板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 SPCC-SD鋼板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	素材 ボンデ鋼板クロスカットセロテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
	蒸着クロムメッキクロスカットテープ剥離	100/100	100/100	95/100≦
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機 (鉛筆三菱ユニ)	2H	2H	H≦
耐衝撃性	デュボン式衝撃試験機 φ1/2インチ × 500g × 30cm	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
耐屈曲性	屈曲試験機 φ6mm × 180°	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
エリクセン	エリクセン試験機 φ2cm × 3mm押し出し	合格	合格	割れ、剥離等なきこと
耐水性	水道水浸漬(常温) 48時間	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐アルカリ性	5%-Na ₂ CO ₃ 水溶液浸漬(常温) 24時間	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐酸性	5%-H ₂ SO ₄ 水溶液浸漬(常温) 24時間	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐油性	潤滑油浸漬(常温) 24時間	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
耐溶剤性	メタノールラビング 500g荷重 往復回数	100<	100<	外観変化なきこと
耐湿性	温度60°C × 湿度95%以上 × 120時間	合格	合格	外観目視にて異状なきこと
塩水噴霧試験	塩水噴霧試験機 5%NaCl 水溶液 温度35°C 湿度95% 72時間	1mm>	1mm>	錆幅 3mm≧
耐摩耗性	消しゴム摩耗試験機 1.5kg 荷重 往復回数	200<	400<	下地露出 200≦

試験条件: 80°C × 30分後、7日間常温放置後試験

試験素材: ABS樹脂板・PC(ユーピロン)樹脂板・PC(タキロン)樹脂板・FRP樹脂板・AS樹脂板

A1050アルミ板・A5052アルミ板・A6063アルミ板・SUS304板・SUS316板・SPCC-SD鋼板

ボンデ鋼板・蒸着クロムメッキ(密着性試験のみ)

塩水噴霧試験: 下塗りエドポープライムワンEPO901ホワイト塗装し試験を実施。

各物性試験: ボンデ処理鋼板にて試験を実施。

試験塗料: ERH-901ホワイト

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

○品質性能②自動車部品VOC試験

試験品名 測定項目	定量値($\mu\text{g}/\text{TP}$)
トルエン	0.05未満
エチルベンゼン	0.05未満
キシレン	0.05未満
スチレン	0.05未満
テトラデカン	0.05未満
ホルムアルデヒド	0.06
アセトアルデヒド	0.09
フタル酸ジ-n-ブチル	0.05未満
フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	0.05未満

試験条件: 10Lデトラ-バッグに試験品と5Lの純窒素を封入し、65°C×2時間後のバッグ内ガスを捕集。

試験方法: ISC-F00-001Aに準拠

試験塗料: ERH-901ホワイト

○注意事項

- (1) 危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2) 被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3) 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- (4) 希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5) 塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
硬化剤は空気中の水分(湿気)と反応しますので早めにご使用ください。
- (6) 主剤の使用期限は弊社出荷日より6ヶ月以内となります。
エコブライト硬化剤の使用期限は弊社出荷日より、3ヶ月以内となります。
Thinner 4100の使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7) 本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- (8) 塗料の種類によっては相間付着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認してください。
- (9) 高分子のシリコンを使用していますので、他の塗料との同時使用は避けてください。
※使用区分を分けてください。
- (10) 攪拌が不十分の場合、色・模様に変化が生じますので、十分に攪拌をしてください。
※過度の攪拌は、模様を不均一にする事がありますのでご注意ください。
- (11) メタリック指定色は、沈殿を起こし易い為、早めにご使用ください。
- (12) 二液反応型の為ポットライフ(可使時間)が生じます。25°C・6時間以内に使用してください。(ポットライフを過ぎたものは廃棄してください。)

(13)未硬化状態の塗膜は表面の活性度が高い状態にあります。そのため乾燥雰囲気中の酸やアルカリ成分(鋼材処理液等)と反応し、変色する場合がありますので十分ご注意ください。

○容量

エコブライトハンマートン ERH 主剤	16Kg	4Kg
エコブライト 硬化剤 ER-H1(標準型)	2Kg	500g
Thinner 4100 SW	16L	3.8L

○備考

特殊色及び専用シンナーをご要望の際は、各担当営業員までご相談ください。

作成日:2015年12月01日

改訂日: