

塗装上の注意事項

- ①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
- ②吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、その他の健康障害を起こす恐れがあります。
- ③着火源があると粉塵爆発の恐れがありますので取扱いには十分ご注意ください。

使用期限・保管の注意事項

- ①使用期限は、未開封で当社出荷日より6ヶ月以内です。
- ②残った塗料の保管は元のポリエチレン袋に入れ、ゴムバンド等で密栓し湿気の入らないようにした上で保管してください。
- ③直射日光や水漏れは厳禁です。換気のよい、35℃以下の冷暗所に保管してください。
- ④床面への直置きはせず、パレット等の上に置いてください。また、ケースは4段積みまでにしてください。
- ⑤粉体塗料は特性上、高温・多湿や過度の加重によってブロッキングしやすい性質を持っています。適切な条件下で保管してください。

安全衛生上の注意事項

» 使用方法上の注意

- ①取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
- ②塗装中、乾燥中はよく換気をし、粉塵を吸込まないようにしてください。
- ③取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、防塵マスク、保護手袋、保護衣、保護眼鏡、前掛け等を着用してください。
- ④取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- ⑤粉体塗料は消防法による危険物ではありませんが、可燃物です。
- ⑥溶剤塗料に比べて着火の危険性は殆どありませんが、粉塵爆発の危険性について注意が必要です。
粉塵濃度が高くならないよう、また、アース不良や発火源に十分注意してください。

» 応急処置

- ①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
- ②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

» 廃棄

- ①空容器類の廃棄は、中身を使い切ってから箱と内袋を分別して処理業者に委託してください。
- ②回収した微粉等を廃棄する場合も処理業者に委託してください。

» その他

詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
 ※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
 ※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。

製品に関するお問い合わせ先

TEL : 0493-26-0781 FAX : 0493-26-0786 お問い合わせフォーム : www.edog.co.jp/inquiry



江戸川合成株式会社

〒355-0071 埼玉県東松山市新郷84-2
www.edog.co.jp

粉体塗料シリーズ

リガード

環境負荷軽減を実現する
 「環境サステナビリティ」の高い粉体塗料。
 それが「リガード」です。



江戸川合成

「リガード」は、SDGs に積極的に取り組むお客様の 企業価値向上に貢献します。

リガードとは
テーマは「配慮」

環境に、人に、そして製品に配慮することで、お客様の企業価値向上を目指す。
そんな思いを込めて、江戸川合成の粉体塗料「リガード」は誕生しました。

環境 地球全体への配慮

有機溶剤を全く使用していないため、作業工程において VOC* の発生をゼロもしくは限りなくゼロに近い状態にまで抑えることが可能な塗料です。地球に優しいだけでなく、人体にも安全な塗装環境で作業が可能です。
また、回収使用可能で資源を有効活用できます。容器（ドラム缶やコンテナ）のリサイクルも可能です。

*VOC: 揮発性有機化合物



人 塗装関係者への配慮

タレ・ワキなどの塗装不良がなく、熟練したスプレーマンを必要としません。
1 コートでの厚膜化が可能で、つきまわり性が良く、「自動化・省力化」が可能です。
混合や粘度調整などの対応が不要であり、塗装の合理化が可能のため、塗装の品質管理や作業管理に役立ちます。
また、有機溶剤不使用のリガードは作業従事者に優しい塗料です。



製品 最終製品への配慮

高分子量の樹脂が使用されており、物性強度・耐薬品性・耐食性・耐候性に優れています。
厚膜での高性能化が可能です。導電性・抗菌・耐切削油性等、要求性能に応じた塗装開発・カスタマイズも可能です。これらにより最終製品の価値向上に役立ちます。



環境負荷軽減を実現する「環境サステナビリティ」の高い粉体塗料。
それが「リガード」です。

※画像はイメージです。

製品情報

リガードの種類

| 項目 | リガード RE | リガード RP | リガード RH | リガード RC |
|-------------------|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------------------|
| 容量 | 15 kg | | | |
| 標準膜厚 | 60 ± 10 μm | | | 60 ± 20 μm |
| タイプ | 標準硬化/低温硬化 | | | 標準硬化 |
| 色相 | 各色対応可能 指定色をご要望の際は、営業担当員にご相談ください。 | | | |
| 樹脂の種類 | エポキシ樹脂 | ポリエステル樹脂 | エポキシポリエステル樹脂 | エポキシポリエステル樹脂 |
| 標準焼付温度 (被塗物温度) | 標準硬化タイプ | 170 °C×20 分 | 180 °C×20 分 | 170 °C×20 分 |
| | 低温硬化タイプ | 150 °C×20 分 | 165 °C×20 分 | 145 °C×20 分 |
| 特長 | 厚膜塗装 耐食性 耐薬品性 | 耐候性 耐食性 リコート性 | 耐食性 耐薬品性 リコート性 | 帯電防止粉体塗料 導電性 耐食性 耐薬品性 |
| 用途 | 電気部品 金属製品等 | 一般屋外用途 家庭電気製品 金属製品等 | 一般屋内用途 電気製品 金属製品等 | 半導体製造装置 クリーンルーム内装 精密機器 金属製品等 |

※オーバーベイクは塗膜変色を起こしやすく、温度が足りない場合は物性の低下を招きます。

塗膜性能

塗膜性能試験結果

| 試験項目 | 結果 | | | | 試験条件 |
|--------|---------|---------|---------|---------|--|
| | リガード RE | リガード RP | リガード RH | リガード RC | |
| 鉛筆硬度 | H | F~H | F~H | H | 鉛筆硬度試験機 (三菱ユニ鉛筆) |
| 密着性 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | クロスカットテープ剥離試験 |
| 耐衝撃性 | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | デュボン式衝撃試験機 (φ1/2 インチ ×500 g×50 cm) |
| エリクセン値 | 7 mm以上 | 7 mm以上 | 7 mm以上 | 7 mm以上 | エリクセン試験機(φ20 mm) |
| 耐湿性 | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 耐湿試験機 (50 °C×湿度 98 %×300時間 外観確認) |
| 耐塩水性 | 1 mm以下 | 2 mm以下 | 2 mm以下 | 2 mm以下 | 塩水噴霧試験機 (500 時間 カット部錆幅 確認) |
| 耐酸性 | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 5 %H ₂ SO ₄ (20 °C×240 時間浸漬 外観確認) |
| 耐アルカリ性 | | | | | 5 %NaOH (20 °C×240 時間浸漬 外観確認) |

※試験板：リン酸亜鉛処理鋼板

※試験板焼付条件：各製品における標準焼付温度